

DATENBLATT

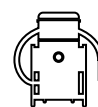
INDUSTRIESAUGER

XM 20 JET CLEAN®

EINPHASEN

Der Industriesauger XM20 Jet Clean® für Feinstaub ist der **kompakteste** der Reihe **Industrial Vacuums** von Depureco. Die Saugwirkung wird von zwei zweistufigen **Einphasen-Bypass-Motoren** mit einem Kühlsystem (MADE IN ITALY) erzeugt, wodurch eine sehr starke Saugleistung erzielt werden kann. Das Material gelangt über einen stabilen Metallstutzen, an den ein Schlauch mit einem Durchmesser von 40 oder 50 mm angeschlossen werden kann, in das Gerät. In seinem **Inneren ist ein vom BIA** (Berufsgenossenschaftliches Institut für Arbeitssicherheit) **zertifizierter Filtereinsatz der Klasse M** mit einer **wirksamen Filtration** bis 1 µ montiert. Mit seiner 34.000 cm² großen Filterfläche kann er große Mengen an Staub einsaugen, ohne dass sich der Filter zusetzt. Darüber hinaus ist der **XM20** serienmäßig mit dem **Filter-Abreinigungssystem JetClean®** ausgestattet, mit dessen Hilfe der Filter abgereinigt werden kann, ohne dass der Sauger ausgeschaltet werden muss. Durch den praktischen und von unten ausklimbaren 20 l-Behälter kann das aufgefangene Material einfach und **sicher entsorgt** werden.


LEISTUNG
2,6 kW

OBERFLÄCHE
35.000 cm²

SAMMELBEHÄLTER
20 Lt

HIGHLIGHTS



EINHEIT

Wir verwenden Bürstenmotoren Fabr. Ametek Lamb Electric. Jeder Motor kann einzeln angesteuert werden. Sie sind in einem robusten Metallgehäuse eingebaut. Eine großzügige Schaumstoffdämmung sorgt für eine sehr niedrige Geräuschentwicklung.



FILTERPATRONE BIA- KLASSE M

Die Abscheidung erfolgt über eine BIA- Klasse M Filterpatrone mit einem Abscheidegrad von 99,9%. Eine hohe Filterfläche sorgt für lange Standzeiten. Das bedeutet, dass alle Partikel bis zu einer Korngröße von 1µ abgeschieden werden. Motoren und Bediener werden somit vor Schmutzbelastungen geschützt.



JET CLEAN® ABREINIGUNG

Der XM20JC ist mit dem Jetclean- Abreinigungssystem ausgestattet. Über eine manuell zu öffnende Klappe strömt während des Betriebs Luft in die Kammer des Saugers. Durch den entstehenden Sog verwirbelt die Luft im Gehäuse und reinigt das Filterelement ab. Ein optionaler manueller Absperrschieber verriegelt die Zuluft des Ansaugstutzens und erhöht die Effizienz der Abreinigung. Nach der Entriegelung des Absperrschiebers kann die Absaugung fortgeführt werden.



SAMMELBEHÄLTER

Das abgesaugte Material wird in einem robusten Metallbehälter gesammelt, der bequem zu entnehmen ist und 4 verstärkte Rollen sorgen für eine optimale Manövrierfähigkeit des Sammelbehälters.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR		PRIMÄRFILTER		MASCHINE	
Typ	by-pass	Typ	konische Filterpatrone	Saugmund	50 Ø mm
Spannung	230 V	Durchmesser	305	Abmessungen	516 x 545 mm
Max. Unterdruck	250 mBar	Klasse EN 60335-2-69	M Class	Gesamthöhe	994
Maximale Luftleistung	380 m3/h	Filtermedium	PTFE	Gewicht	38
Geräuschpegel	72 dB(A)	Abreinigung	Jet Clean		
Engine	2				
Frequenz	50/60				
Leistung	3,5 HP				

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN

HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822) 22.000 cm² Filterfläche
 Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
 Glasfaser

OPTIONEN
STRUKTUR UND OPTIONEN

BX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)


GRD

Erdung


RC SCHUKO

Fernbedienung vom Elektrowerkzeug (MAX 2000 W)

ZUBEHÖR

P12349

Starter kit Ø 40mm
 Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm


P12347

Kit zum Trockeneinsatz Ø 40mm
 Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 40 mm


P12302

Gummimuffe für "EVA" Schlauch Ø 50/40mm
 Muffe aus antistatischem Leitgummi für Spiralschläuche vom Typ EVA, Durchmesser: 50/40 mm