

DATENBLATT

# TB UP 3

## DREIPHASEN

Fahrbarer kompakter Industriesauger mit verkleidetem Verdichter an der Rückseite, der ideal für eine Befestigung an der Maschine oder den Dauereinsatz ist. Zur Standardausstattung gehören ein Polyesterfilter der Klasse M und ein Sicherheitsventil. Das Material wird in einem praktischen 45 l-Rollenbehälter aufgefangen, der leicht ausgeklinkt werden kann.



**LEISTUNG**  
3 kW



**OBERFLÄCHE**  
15.000 cm<sup>2</sup>



**SAMMELBEHÄLTER**  
45 Lt

## HIGHLIGHTS



### ANTRIEB

Wir verwenden ein Siemens Seitenkanalverdichter mit unmittelbare Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Ferner, um sicheren Arbeit zu gewährleisten, die Einheit ist mit ein Sicherheitsventil ausgestattet um ein eventuelles Warmlaufen des Motors zu verhindern.



### FILTERELEMENT

Die Filtration wird durch einen Polyesterfilter der Klasse M gewährleistet. Die Sternform ermöglicht eine Luftdurchströmung auch bei verschmutztem Filter. Das Filtergewebe entspricht der Klasse M (BIA | En 60335-2-69). Das bedeutet, dass alle Partikel bis zu einem Mikrometer durch den Filter gestoppt werden, um die Motoren und den Bediener zu schützen.



### MANUELLE FILTERABREINIGUNG

Auf einer Seite der Gehäuse ist ein ergonomischer Rüttelstab der einfach und schnell das Filter zu reinigen erlaubt, indem es Staub und Schutt entfernt. Dank diesen klugen Reinigungssystem kann der Betreiber ohne das Filter zu austauschen oder waschen weiterarbeiten.



### SAMMELBEHÄLTER

Das aufgesaugte Material wird in einem robusten Stahlbehälter gesammelt. Hinter dem Staubsauger befindet sich ein Metallbügel, mit dem Sie den Behälter aushaken können. Dieser kann dank der 4 Rollen, mit denen es ausgestattet ist, leicht entfernt werden. Die robuste Bauweise sorgt für große Stabilität.

**TECHNISCHE DATEN**

MOTOR		PRIMÄRFILTER		MASCHINE	
Typ	seitenkanalverdichter	Typ	filtertaschen	Saugmund	70 Ø mm
Spannung	400 V	Klasse EN 60335-2-69	M Klasse	Abmessungen	550 x 900 mm
IP	55	Filtermedium	polyester	Gesamthöhe	1120
Max. Unterdruck	310 mBar	Abreinigung	manueller Rüttler	Gewicht	80
Unterdruck am Ansaugöffnung	270 mBar				
Maximale Luftleistung	420 m <sup>3</sup> /h				
Sicherheitventil	serienmäßig				
Geräuschpegel	72 dB(A)				
Frequenz	50/60				
Leistung	4 HP				
Schutzklasse	F				

**OPTIONEN**

**VERFÜGBARE FILTERMEDIEN**


**ANT M**  
Antistatischer Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



**MTF**  
Teflon Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



**NOMEX**  
Filtermaterial für hohe Temperaturen bis 250° Celsius



**PTFE**  
PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



**PTFE ANT**  
Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



**HEPA 14**  
Absolutfilter (EN 1822) 22.000 cm<sup>2</sup> Filterfläche  
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)  
Glasfaser

**OPTIONEN**
**STRUKTUR UND OPTIONEN**


**BX**  
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



**GX**  
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse



**FLT**  
Schwimmer



**GRD**  
Erdung

ZUBEHÖR



**P10866**

Verzinkte Stahlreduzierung Ø 70/50mm  
Reduktion für Schnellanschluss am Industriesauger aus  
verzinktem Stahl, Durchmesser 70/50 mm



**P12350**

Starter kit Ø 50mm  
Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und  
Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm



**P11887**

Wet & Dry Kit Ø 50mm  
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und  
Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm