

## DATENBLATT

# INDUSTRIESAUGER

## TB 18 M

### DREIPHASEN

Das **Modell TB 18 M** ist mit einem **230 V Einphasen-Seitenkanalverdichter** (Made in Italy) ausgestattet und hervorragend für den Dauerbetrieb ohne Wartungseingriffe geeignet. In der Filterkammer befindet sich ein **Polyesterfilter der Klasse M (wirksame Filtration bis 1 µ)** mit einer großen Filterfläche, der auch für feinste Stäube optimal ist. In diesem Modell können je nach Anwendung **unterschiedliche Filter montiert werden**. Folgende Filtertypen sind erhältlich: Wasserabweisende **Teflonfilter**, Filter aus **Nomex**, die **Temperaturen bis 250 °C** standhalten und **PTFE-behandelte Filter** für sich ablagernde und schwierige Stäube. Das Gerät kann auf Anfrage mit einem **H14-Absolutfilter** ausgestattet werden. Der **45 l große**, ausklinkbare Behälter kann leicht geleert werden. Es können auch Einwegsäcke verwendet werden. Im Behälter kann ein Schwimmersystem installiert werden, um Flüssigkeiten sicher aufzusaugen zu können.



### HIGHLIGHTS



#### ANTRIEB

Wir verwenden ein Siemens Seitenkanalverdichter mit unmittelbare Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Ferner, um sicheren Arbeit zu gewährleisten, die Einheit ist mit ein Sicherheitsventil ausgestattet um ein eventuelles Warmlaufen des Motors zu verhindern.



#### FILTERELEMENT

Die Filtration wird durch einen Polyesterfilter der Klasse M gewährleistet. Die Sternform ermöglicht eine Luftdurchströmung auch bei verschmutztem Filter. Das Filtergewebe entspricht der Klasse M (BIA | En 60335-2-69). Das bedeutet, dass alle Partikel bis zu einem Mikrometer durch den Filter gestoppt werden, um die Motoren und den Bediener zu schützen.



### MANUELLE FILTERABREINIGUNG

Auf einer Seite der Gehäuse ist ein ergonomischer Rüttelstab der einfach und schnell das Filter zu reinigen erlaubt, indem es Staub und Schutt entfernt. Dank diesen klugen Reinigungssystem kann der Betreiber ohne das Filter zu austauschen oder waschen weiterarbeiten.



### SAMMELBEHÄLTER

Das aufgesaugte Material wird in einem robusten Stahlbehälter gesammelt. Hinter dem Staubsauger befindet sich ein Metallbügel, mit dem Sie den Behälter aushaken können. Dieser kann dank der 4 Rollen, mit denen es ausgestattet ist, leicht entfernt werden. Die robuste Bauweise sorgt für große Stabilität.

## TECHNISCHE DATEN

MOTOR		PRIMÄRFILTER		MASCHINE	
Typ	seitenkanalverdichter	Typ	filtertaschen	Saugmund	70 Ø mm
Spannung	230 V	Klasse EN 60335-2-69	M Klasse	Abmessungen	550 x 620 mm
IP	55	Filtermedium	poliestere	Gesamthöhe	1353
Max. Unterdruck	280 mBar	Abreinigung	manueller Rüttler	Gewicht	50
Unterdruck am Ansaugöffnung	230 mBar				
Maximale Luftleistung	250 m3/h				
Sicherheitsventil	serienmäßig				
Geräuschpegel	74 dB(A)				
Frequenz	50/60				
Leistung	2,4 HP				

## OPTIONEN



## VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



**ANT M**  
Antistatistischer Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



**MTF**  
Teflon Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



**NOMEX**  
Filtermaterial für hohe Temperaturen bis 250° Celsius



**PTFE**  
PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



**PTFE ANT**  
Antistatistischer PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



**HEPA 14**  
Absolutfilter (EN 1822) 22.000 cm² Filterfläche  
Antistatistischer H14 Klasse Filter (EN 1822)  
Glasfaser

## OPTIONEN

## STRUKTUR UND OPTIONEN



**AB**  
Zubehörkorb



**BX**  
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



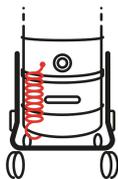
**GX**  
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse



**FLT**  
Schwimmer



**GRD**  
Erdung



**KDP**  
Druckdifferenz KIT für Eintütung

ZUBEHÖR



**P12349**

Starter kit Ø 40mm  
Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm



**P10867**

Verzinkte Stahlreduzierung ø 70/40mm  
Reduktion für Schnellanschluss am Industriesauger aus verzinktem Stahl, Durchmesser 70/40 mm



**P12347**

Kit zum Trockeneinsatz Ø 40mm  
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 40 mm