

## DATENBLATT

# INDUSTRIESAUGER

## RAM OIL T500

### ÖL UND SPÄNESAUGER

Der Industriesauger RAM OIL T 500 ist mit einem 500 l-Behälter für die Flüssigkeit und einem Abscheider mit mehr als 70 l Fassungsvermögen ausgestattet. Er ist deshalb die optimale Lösung zum Ansaugen, Abscheiden und Wiederverwenden oder Entsorgen von mit Metallspäne gemischten Öl aus den Auffangwannen. RAM OIL T 500 ist zum Leeren der gefilterten Flüssigkeit standardmäßig mit einer Pumpe mit einer Leistung von 270 l/min ausgestattet. Auf diese Weise können gleichzeitig Flüssigkeiten und Schlämme eingesaugt und die filtrierte Flüssigkeiten abtransportiert werden. Die Saugwirkung wird von einem Seitenkanalverdichter erzeugt, der eine optimale Sauggeschwindigkeit gewährleistet. Der Trichter zum Auffangen der Späne ist mit einem Metallkorb versehen, der den festen Anteil vom flüssigen trennt, und mit einem 150 µ-Filter, der eine wirksame Abscheidung der Metallpartikel sicherstellt. Mit dem System zum Kippen und Leeren des Trichters können die filtrierte Rückstände direkt von dem Gerät ausgeleert werden, ohne dass die Notwendigkeit bzw. das Risiko bestehen, dass der Behälter von Hand angehoben wird. Zwei elektrische Füllstandanzeigen unterbrechen den Saugvorgang, wenn die maximale Kapazität erreicht wird.



**LEISTUNG**  
4,3 kW



**SAMMELBEHÄLTER**  
500 Lt

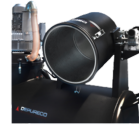
## HIGHLIGHTS

**ANTRIEB**

Wir verwenden einen Seitenkanalverdichter Fabr. Siemens mit unmittelbarer Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Ferner, um sichere Arbeit zu gewährleisten, ist die Einheit mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, welches den wartungsfreien Betrieb erlaubt.

**NYLONFILTER**

Die angesaugte Flüssigkeit wird im Sammelbehälter mit einem widerstandsfähigen Nylonfilter ausgestattet. Mit einer Abscheidewirkung von 150 $\mu$  werden Feststoffe einbehalten und die Flüssigkeit durchgelassen. Dieser Filter ist auswaschbar und wiederverwendbar. Ebenfalls ist ein Nylonfilter mit einer Abscheidewirkung von 100 $\mu$  erhältlich.

**TRICHTER**

Der RAM OIL 500T und RAM OIL T555 sind mit einem Vortrichter zum Sammeln von Spänen ausgestattet, der die Feststoffe von den Flüssigkeiten trennt. Im Inneren ist es möglich, einen Nylonfilter einzusetzen, um die Effizienz der Filtration zu erhöhen. Der Trichter kann mit einer Kurbel leicht nach unten gedreht werden. Auf diese Weise ist es möglich, die Feststoffe direkt in einen externen Behälter zu leiten.

**ENTLEERUNG**

Die Entleerung des Tanks wird durch eine Tauchpumpe unterstützt.

**TECHNISCHE DATEN****MOTOR**

Typ	seitenkanalverdichter
Spannung	400 V
IP	55
Max. Unterdruck	420 mBar
Unterdruck am Ansaugöffnung	360 mBar
Maximale Luftleistung	320 m <sup>3</sup> /h
Sicherheitventil	serienmäßig
Geräuschpegel	72 dB(A)
Frequenz	50/60
Leistung	5,8 HP
Schutzklasse	F
Ansaugzeit	500/120

**MASCHINE**

Saugmund	50 Ø mm
Abmessungen	600 x 1510 mm
Gesamthöhe	1780
Gewicht	320
Flüssigkeiten Kapazität	500
Feststoff Kapazität	70
Entleerungszeit	500/120