

DATENBLATT

INDUSTRIESAUGER

RAM OIL 500

ÖL UND SPÄNESAUGER

Die Industriesauger der Serie RAM OIL 500 bieten ein Fassungsvermögen von **280, 500 und 1000 Litern** und werden aufgrund ihrer **Ansauggeschwindigkeit**, der Rückführung der Kühlschmiermittel in die Wannen und der Abscheidung **der Späne und Metallpartikel in großem Umfang zum Reinigen** der Auffangwannen von Bearbeitungszentren eingesetzt. Depureco setzt zum Leeren der Flüssigkeiten das „**Reverse Flow -System ein**. Mit diesem **System werden** die zusätzlichen Wartungsarbeiten und die mit dem Blockieren der **Pumpe zum Umfüllen** der Flüssigkeiten verbundenen Risiken eliminiert. Die Saugwirkung wird von **einem Seitenkanalverdichter erzeugt**, der für eine optimale Sauggeschwindigkeit und die Rückführung der Flüssigkeiten sorgt. In dem Behälter befindet sich ein **Metallkorb mit Schnellkupplung**, der den festen Anteil vom flüssigen trennt. Der **150 µ-Filter** stellt eine wirksame Abscheidung der **Metallpartikel sicher**. Der elektrische Schwimmer im Behälter unterbricht den Luftstrom, wenn der **maximale Füllstand erreicht ist**. Zur Standardausstattung des Saugers gehört das Zubehörpaket für Öl, wodurch er hervorragend zum Absaugen von Bearbeitungszentren geeignet ist. **Auf Anfrage kann eine Entleerungspumpe zum unterbrechungsfreien** Abpumpen der Flüssigkeiten eingebaut werden.


LEISTUNG
4,3 kW

SAMMELBEHÄLTER
500 Lt

HIGHLIGHTS



ANTRIEB

Wir verwenden einen Siemens Seitenkanalverdichter mit unmittelbarer Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Ferner, um sichere Arbeit zu gewährleisten, die Einheit ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet um ein eventuelles Warmlaufen des Motors zu verhindern.



NYLONFILTER

Die angesaugte Flüssigkeit wird im Sammelbehälter mit einem widerstandsfähigen Nylonfilter ausgestattet. Mit einer Abscheidewirkung von 150µ werden Feststoffe einbehalten und die Flüssigkeit durchgelassen. Dieser Filter ist auswaschbar und wiederverwendbar. Ebenfalls ist ein Nylonfilter mit einer Abscheidewirkung von 100µ erhältlich.



ANSAUGÖFFNUNG

Das Material gelangt über die auf dem Deckel befindlichen Ansaugöffnung in den Spänekorb. Hier wird die Flüssigkeit vom Feststoff getrennt und gefiltert.



ENTLEERUNG

Die Entleerung des Behälters erfolgt mittels Umkehrschubs. Durch die Betätigung eines Hebels erfolgt ein Richtungswechsel, so dass nicht mehr abgesaugt, sondern der Behälter entleert wird.

TECHNISCHE DATEN
MOTOR

Typ	seitenkanalverdichter
Spannung	400 V
IP	
Max. Unterdruck	420 mBar
Unterdruck am Ansaugöffnung	360 mBar
Maximale Luftleistung	320 m ³ /h
Sicherheitventil	serienmäßig
Geräuschpegel	72 dB(A)
Frequenz	50/60
Leistung	5,8 HP
Schutzklasse	F
Ansaugzeit	500/120

MASCHINE

Saugmund	50 Ø mm
Abmessungen	600 x 1510 mm
Gesamthöhe	1780
Gewicht	220
Flüssigkeiten Kapazität	500
Feststoff Kapazität	40
Entleerung	inversione di flusso
Entleerungszeit	500/120

OPTIONEN
STRUKTUR UND OPTIONEN

PUMP

Ablaufpumpe