

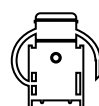
DATENBLATT

INDUSTRIESAUGER

RAM OIL 280 MP

ÖL UND SPÄNESAUGER

Die Industriesauger der Serie RAM OIL 280 MP bieten ein Fassungsvermögen von 280, 500 und 1000 Litern und werden aufgrund ihrer Ansauggeschwindigkeit, der Rückführung der Kühlschmiermittel in die Wannen und der Abscheidung der Späne und Metallpartikel in großem Umfang zum Reinigen der Auffangwannen von Bearbeitungszentren eingesetzt. Depureco setzt zum Leeren der Flüssigkeiten das „Reverse Flow -System ein. Mit diesem System werden die zusätzlichen Wartungsarbeiten und die mit dem Blockieren der Pumpe zum Umfüllen der Flüssigkeiten verbundenen Risiken eliminiert. Die Saugwirkung wird von einem Seitenkanalverdichter erzeugt, der für eine optimale Sauggeschwindigkeit und die Rückführung der Flüssigkeiten sorgt. In dem Behälter befindet sich ein Metallkorb mit Schnellkupplung, der den festen Anteil vom flüssigen trennt. Der 150 µ-Filter stellt eine wirksame Abscheidung der Metallpartikel sicher. Der elektrische Schwimmer im Behälter unterbricht den Luftstrom, wenn der maximale Füllstand erreicht ist. Zur Standardausstattung des Saugers gehört das Zubehörpaket für Öl, wodurch er hervorragend zum Absaugen von Bearbeitungszentren geeignet ist. Auf Anfrage kann eine Entleerungspumpe zum unterbrechungsfreien Abpumpen der Flüssigkeiten eingebaut werden.


LEISTUNG
3,9 kW

SAMMELBEHÄLTER
280 Lt

HIGHLIGHTS

ANTRIEB

Wir verwenden Bürstenmotoren von Ametek Lamb Electric. Jeder Motor kann einzeln angesteuert werden. Sie sind in einem robusten Metallgehäuse innerhalb des Schalldämmhaube eingebaut. Eine großzügige Schaumstoffdämmung sorgt für eine sehr niedrige Geräuschentwicklung.

TAUCHPUMPE

Die Entleerung des Tanks wird durch eine Tauchpumpe unterstützt.

ANSAUGÖFFNUNG

Das Material gelangt über die auf dem Deckel befindlichen Anaugöffnung in den Spänekorb. Hier wird die Flüssigkeit von Feststoff getrennt und gefiltert.

NYLONFILTER

Die angesaugte Flüssigkeit wird im Sammelbehälter mit einem widerstandsfähigen Nylonfilter ausgestattet. Mit einer Abscheidewirkung von 150 μ werden Feststoffe einbehalten und die Flüssigkeit durchgelassen. Dieser Filter ist auswaschbar und wiederverwendbar. Ebenfalls ist ein Nylonfilter mit einer Abscheidewirkung von 100 μ erhältlich.

TECHNISCHE DATEN
MOTOR

Typ	by-pass
Spannung	230 V
Max. Unterdruck	250 mBar
Maximale Luftleistung	570 m ³ /h
Geräuschpegel	72 dB(A)
Engine	3
Frequenz	50/60
Leistung	5,2 HP

MASCHINE

Saugmund	50 Ø mm
Abmessungen	700 x 1450 mm
Gesamthöhe	1400
Gewicht	220
Flüssigkeiten Kapazität	280
Feststoff Kapazität	40
Entleerungszeit	280/60

OPTIONEN
STRUKTUR UND OPTIONEN

BX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)