

DATENBLATT

INDUSTRIESAUGER

RAM OIL 250 T

ÖL UND SPÄNESAUGER

Der Industriestaubsauger RAM OIL 250 T ist dank seines **250-Liter-Flüssigkeitstanks** und über **70-Liter-Abscheiderkorb** die perfekte Maschine zum Aufsaugen, Trennen und Wiederverwenden oder Entfernen von Öl, das mit Metallspänen vermischt ist, die sich in der Schüssel angesammelt haben. Der Industriesauger **RAM OIL 250 T** aus der **Depureco Öl- und Späne-Reihe** ist standardmäßig mit einer **60-l/min-Pumpe** zum Ablassen gefilterter Flüssigkeiten ausgestattet; Dieser Betrieb ermöglicht das Ansaugen von Flüssigkeiten und pastösen Rückständen und gleichzeitig das Abführen von filtrierten emulgierten Flüssigkeiten. Die professionelle Absaugung erfolgt über ein Seitenkanalgebläse, das eine optimale Sauggeschwindigkeit garantiert. Der Spänesammeltrichter ist mit einem Metallkorb ausgestattet, um den festen Teil vom flüssigen Teil zu trennen, und mit einem **150-Mikron-Filter** für eine effizientere Filtration metallischer Elemente. Das Kipp- und Entladesystem des Trichters ermöglicht das direkte Entladen des gefilterten Abfalls aus der Maschine, ohne dass der **Container manuell angehoben** werden muss oder riskiert wird. Bei diesen **Staubsaugern** sind zwei elektrische **Füllstandsanzeiger eingebaut**, die den Saugstrom bei Erreichen der **maximalen Leistung unterbrechen**.


LEISTUNG
3 kW

SAMMELBEHÄLTER
250 Lt

HIGHLIGHTS**ANTRIEB**

Wir verwenden einen Seitenkanalverdichter Fabr. Siemens mit unmittelbarer Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Ferner, um sichere Arbeit zu gewährleisten, ist die Einheit mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, welches den wartungsfreien Betrieb erlaubt.

**NYLONFILTER**

Die angesaugte Flüssigkeit wird im Sammelbehälter mit einem widerstandsfähigen Nylonfilter ausgestattet. Mit einer Abscheidewirkung von 150µ werden Feststoffe einbehalten und die Flüssigkeit durchgelassen. Dieser Filter ist auswaschbar und wiederverwendbar. Ebenfalls ist ein Nylonfilter mit einer Abscheidewirkung von 100µ erhältlich.

**TRICHTER**

Der RAM OIL 500T und RAM OIL T555 sind mit einem Vortrichter zum Sammeln von Spänen ausgestattet, der die Feststoffe von den Flüssigkeiten trennt. Im Inneren ist es möglich, einen Nylonfilter einzusetzen, um die Effizienz der Filtration zu erhöhen. Der Trichter kann mit einer Kurbel leicht nach unten gedreht werden. Auf diese Weise ist es möglich, die Feststoffe direkt in einen externen Behälter zu leiten.

**ENTLEERUNG**

Zum Entladen gibt es eine 1 PS Powerpumpe. Die Flüssigkeit wird sehr schnell ausgestoßen, sodass der Bediener gleichzeitig saugen und entleeren kann. Die Pumpe verfügt über einen elektrischen Schwimmer, der ein sicheres Arbeiten garantiert.

TECHNISCHE DATEN**MOTOR**

Typ	seitenkanalverdichter
Spannung	400 V
IP	55
Max. Unterdruck	290 mBar
Unterdruck am Ansaugöffnung	260 mBar
Maximale Luftleistung	320 m ³ /h
Sicherheitventil	serienmäßig
Geräuschpegel	72 dB(A)
Frequenz	50/60
Leistung	4 HP
Schutzklasse	F
Ansaugzeit	100/50

MASCHINE

Saugmund	50 Ø mm
Abmessungen	850 X 1550 mm
Gesamthöhe	1780
Gewicht	240
Entleerungsgeschwindigkeit	6
Flüssigkeiten Kapazität	250
Feststoff Kapazität	70
Entleerungszeit	100 Lt/100 sec