

TECHNISCHES DATENBLATT

INDUSTRIELLER ÖL- UND SPÄNESAUGER M 70 OIL

INDUSTRIESAUGER FÜR ÖL UND SPÄNE

Der Industriestaubsauger M 70 OIL ist für das Aufsaugen und Abscheiden von Öl und Metallspänen aus Tanks, Tischen und Führungen von Werkzeugmaschinen konzipiert. Die Absaugung erfolgt durch zwei parallel arbeitende Motoren, die eine optimale Sauggeschwindigkeit garantieren. Der Behälter dieses Staubsaugers ist mit einem Metallkorb ausgestattet, um die festen von den flüssigen Bestandteilen zu trennen, sowie mit einem 150-Mikron-Nylonfilter für eine effektivere Filtration. Der elektrische, schwimmende Niveauschalter unterbricht automatisch die Absaugung, wenn das maximale Fassungsvermögen des Behälters erreicht ist (70 Liter eingesaugtes emulgiertes Öl). Die Entleerung erfolgt durch Schwerkraft über ein am Boden des Behälters angebrachtes Abflussrohr. Auf Wunsch kann gleichzeitig mit dem Ansaugen der gefilterten Flüssigkeit eine Ablasspumpe installiert werden. Der Industriestaubsauger M 70 OIL ist auf Rädern montiert, der Behälter ermöglicht es dem Bediener, das angesaugte Material leicht zu entleeren, so dass die Flüssigkeit auch in einen Auffang- oder Absetzbehälter entsorgt werden kann.





LEISTUNG
2,6 kW



FASSUNGSVERMÖGEN (LT)
70 Lt

HIGHLIGHTS

ANSAUGEINHEIT



Die Absaugung erfolgt über 2 Bypass-Motoren. Jeder Motor wird über einen unabhängigen Schalter betrieben, der es dem Bediener ermöglicht, die Saugleistung zu steuern. Die Saugmotoren sind in einem robusten Metallgehäuse untergebracht, das mit einem isolierenden Schwamm versehen ist, um einen niedrigen Geräuschpegel zu gewährleisten.

FILTEREINHEIT



Die gesammelte Flüssigkeit wird durch einen PPL-Filter mit einem Wirkungsgrad von 150µ geleitet. Dadurch können selbst kleinste Feststoffpartikel abgeschieden werden, so dass die gefilterte Flüssigkeit wiederverwendet werden kann. Der Filter kann einfach gewaschen und wiederverwendet werden. Ein Einweg-TNT-Filter (Wirkungsgrad 100µ) ist ebenfalls erhältlich.

ENTLEERUNGSSYSTEM



Zum Ablassen der gesammelten Flüssigkeit ist der Behälter am Boden mit einem Ablassrohr ausgestattet. Die Flüssigkeiten werden durch die Schwerkraft abgeleitet.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typologie	by-pass
Spannung	230V
Maximales Vakuum	250mBar
Maximaler Luftdurchsatz	380m ³ /h
Geräuschpegel	72dB(A)
Motoren	2
Frequenz	50/60Hz
Leistung (PS)	3,5HP
Saugzeit	70/18

MASCHINE

Abmessungen	700 x 450mm
Höhe	1.440mm
Gewicht (kg)	90Kg
Fassungsvermögen der Flüssigkeit	70
Solide Fähigkeiten	40
Ölfilter	enthalten
Art der Entladung	Durch Schwerkraft

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



PUMP
Ablaufpumpe

ZUBEHÖR



P12355
ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 50MM
Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



P12355
ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 50MM
Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm