PUMA ATEX Z22 II3D

DEPURECO INDUSTRIAL VACUUMS

Technische Daten

PUMA	Einheit	10	15	18
Antrieb			Seitenkanalverdichter	
ATEX			II3/2D c T125˚C	
Leistung	kW-HP	7,5	11	15
Spannung | Frequenz	V|Hz	400 | 50/60	400 | 50/60	400 | 50/60
IP | Schutzart			55 | F	
max. Unterdruck	mBar	310	390	420
Betriebsunterdruck	mBar	270	300	350
Luftmenge	m³/h	750	1120	1120
Ansaugöffnung	Ø mm	100	100	100
Schalldruck - EN ISO 3744	dB(A)	74	74	74
Volumen Sammelbehälter	Lt	175	175	175
Abmessungen	mm	850 x 1550	850 x 1550	850 x 1550
Höhe	mm	1980	1980	1980
Gewicht	Kg	386	419	425
Hauptfilterelement				
Filtertyp			Filtertaschen	
Filterfläche	cm²		45.000	
Filterklasse nach En 60335-2-69			M Class	
Filtermaterial			Polyester antistatisch	
Abreinigung			manuell	
Optional: Filterpatronen mit Druckluftabreinigung				
Filterfläche	cm²		120.000	
Filterklasse En 60335-2-69			IFA/BGIA M-PES EXAM ACCREDITED	
Filtermaterial			Filterpatrone antistatisch	
Abreinigung			pneumatisch	
Optional: zusätzlicher Hepa-Filter				
Filterfläche	cm²		110.000	
(Filterklasse – EN 1822)			H14	
Filtermaterial			Glasfaser	

Tutti i dati menzionati in questo documento possono subire variazioni senza preavviso.

PUMA ATEX Z22 II3D

DEPURECO® INDUSTRIAL VACUUMS

Antrieb

Siemens- Seitenkanalverdichter
ATEX II 3/2D c T 125˚C mit Sicherheitsventil
.

Taschenfilter antistatisch

Die Filtration wird durch einen antistatischen Polyesterfilter der Klasse M gewährleistet. Die Sternform ermöglicht eine Luftdurchströmung auch bei verschmutztem Filter. Das Filtergewebe entspricht der Klasse M (BIA | En 60335-2-69). Das bedeutet, dass alle Partikel bis zu einem Mikrometer durch den Filter gestoppt werden, um die Motoren und den Bediener zu schützen.

Ansaugöffnung

Die Ansaugöffnung ist so konzipiert, dass das angesaugte Material direkt in den Sammelbehälter fließen kann. Der asymmetrisch-tangentiale Eintritt sorgt in der Ansaugkammer für einen Zyklon-Effekt. Der Schmutz wird quasi in den Behälter gedrückt. Die Standzeit des Filters wird somit deutlich verlängert und schützt die Filtermedien vor Abrasion oder Funkenflug.

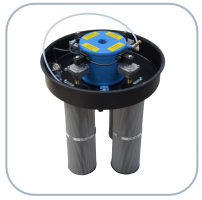
Sammelbehälter

Das aufgesaugte Material wird in einem robusten leitfähigen Edelstahlbehälter gesammelt. Hinter dem Staubsauger befindet sich ein Metallbügel, mit dem Sie den Behälter aushaken können. Dieser kann dank der 4 Rollen, mit denen es ausgestattet ist, leicht entfernt werden. Die robuste Bauweise sorgt für große Stabilität.

Verfügbare Optionen

HEPA 14	Absolutfiler (EN 1822-5)
PTFE ANT	Filter antistatisch PTFE (Klassifikation M EN 60335-2-69)
GX	Sammelbehälter und Gehäuse in Edelstahl V2A (AISI304)
FKL	Hebevorrichtung
GFR	Krankhaken
RC	Externer Anlauf 24 VAC

Alternative Abreinigungssysteme



Die Option SP stattet den Sauger mit antistatischen Filterpatronen und einer zyklischen pneumatischen Online-Abreinigung aus.

Die Option PSC bietet die bietet die Möglichkeit an mittels Knopfdruck einen Rüttelmechanismus zur Filterreinigung auszulösen. Alternativ kann über eine SPS eine vollständige automatische Rüttelabreinigung erfolgen.